

Таблица допусков и посадок

Ближайше е поле допуска	Д	С	П	Н	Т	Г	Пл	Пр	А	Х	П _а	Пр _{1а}	А _а	Ш	Л	С ₃	Пр _{2а}	А ₃	Ш ₃	Х ₃	А ₄	Ш ₄	Л ₄	Х ₄	С ₄	А ₅	Ч ₅	С ₅	А ₇	В ₇	СМ ₇		
Интервал размеров	Поля допусков отверстий и валов.																																
mm.	g 6	h 6	js6	k 6	m 6	n 6	p6	r6	s6	H 7	f7	js 7	s7	H8	d8	e8	h 8	u8	H9	d9	f9	H1 1	a11	b1 1	c1 1	d1 1	h1 1	H1 2	b12	h1 2	H14	h14	js1 4
	предельные отклонения мкм.																																
От 1 до 3 вкл.	-2	0	3	6	8	10	12	16	-	10	-6	5	24	14	-20	-14	0	32	25	-20	-6	60	-270	-	-60	-20	0	100	-140	0	250	0	125
	-8	-6	-3	0	2	4	6	10	-	0	-16	-5	14	0	-34	-28	-14	18	0	-45	-31	0	-330	-	-120	-80	-60	0	-240	-100	0	-250	-125
Св. 3 до 6 вкл.	-4	0	4	9	12	16	20	24	-	12	-10	6	31	18	-30	-20	0	41	30	-30	-10	75	-270	-	-70	-30	0	120	-140	0	300	0	150
	-12	-8	-4	1	4	8	12	15	-	0	-22	-6	19	0	-48	-38	-18	23	0	-60	-40	0	-345	-	-145	105	-75	0	-260	-120	0	-300	-150
Св. 6 до 10 вкл.	-5	0	4,5	10	15	19	24	28	-	15	-13	7	38	22	-40	-25	0	50	36	-40	-13	90	-280	-	-80	-40	0	150	-150	0	360	0	180
	-14	-9	-4,5	1	6	10	15	19	-	0	-28	-7	23	0	-62	-47	-22	28	0	-76	-49	0	-370	-	-170	130	-90	0	-300	-150	0	-360	-180
Св. 10 до 14 вкл.	-6	0	5,5	12	18	23	29	34	-	18	-16	9	46	27	-50	-32	0	60	43	-50	-16	110	-290	-	-95	-50	0	180	-150	0	430	0	215
Св. 14 до 18 вкл.	-17	-11	-5,5	1	7	12	18	23	-	0	-34	-9	28	0	-77	-59	-27	33	0	-93	-59	0	-400	-	-205	160	110	0	-330	-180	0	-430	-215
Св. 18 до 24 вкл.	-7	0	6,5	15	20	28	35	41	-	21	-20	10	56	33	-65	-40	0	74	52	-65	-20	130	-300	-	-110	-65	0	210	-160	0	520	0	260
	-20	-13	-6,5	2	8	15	22	28	-	0	-41	-10	35	0	-98	-73	-33	41	0	-117	-72	0	-430	-	-240	195	130	0	-370	-210	0	-520	-260
Св. 24 до 30 вкл.																		81 48															
Св. 30 до 40 вкл.	-9	0	8	18	25	33	42	50	-	25	-25	12	68	39	-80	-50	0	99	62	-80	-25	160	-310	-	-170	0	250	-170	0	620	0	310	
	-25	-16	-8	2	9	17	26	34	-	0	-50	-12	43	0	-119	-89	-39	60	0	-142	-87	0	-470	-	-330	240	160	0	-420	-250	0	-620	-310
Св. 40 до 50 вкл.																		109 70															
Св. 50 до 65 вкл.	-10	0	9,5	21	30	39	51	60	-	30	-30	15	83	46	-100	-60	0	133	74	-100	-30	190	-340	-	-190	-100	0	300	-190	0	740	0	370

	-29	-19	-9,5	2	10	20	32	41		0	-60	-15	53	0	-146	-106	-46	37	0	-174	-104	0	-530	380		-290	-190	0	-490	-300	0	-740	-370	
Св. 65 до 80 вкл.								62					89					148					-360	-200					-200					
								43					59					102					-550	-390					-500					
Св. 80 до 100 вкл.		0	11	25	35	45	59	73	93	35	-36	17	106	54	-120	-72	0	178	87	-120	-36	220	-380	-220		-120	0	350	-220	0	870	0	435	
		-22	-11	3	13	23	37	51	71	0	-71	-17	71	0	-174	-126	-54	124	0	-207	-123	0	-600	-440		-340	-220	0	-570	-350	0	-870	-435	
Св. 100 до 120 вкл.	-46							76	101				114					198					-410	-240					-240					
								54	79				79					144					-630	-460					-590					
Св. 120 до 140 вкл.	-1439	0	12,5	28	40	52	68		117	40	-43	20	132	63	-145	-85	0	233	100	-145	-43	250	-460	-260		-145	0	400	-260	0	1000	0	500	
		-25	-12,5	3	15	27	43		92	0	-83	-20	92	0	-208	-148	-63	170	0	-245	-143	0	-710	-510		-395	-250	0	-660	-400	0	-1000	-500	
Св. 140 до 160 вкл.									125				140					253					-520	-280					-280					
									100				100					190					-770	-530					-680					
Св. 160 до 180 вкл.									133				148					273					-580	-310					-310					
									108				108					210					-830	-560					-710					
Св. 180 до 200 вкл.	-1544	0	14,5	33	46	60	79		151	46	-50	23	168	72	-170	-100	0	308	115	-170	-50	290	-660	-340		-240	-170	0	460	-340	0	1150	0	575
		-29	-14,5	4	17	31	50		122	0	-96	-23	122	0	-242	-172	-72	236	0	-285	-165	0	-950	-800		-530	-460	0	-800	-460	0	-1150	-575	
Св. 200 до 225 вкл.									159				176					330					-740	-380					-380					
									130				130					258					-1030	-840					-840					
Св. 225 до 250 вкл.									169				186					356					-820	-420					-420					
									140				140					284					-1110	-880					-880					

Св.250 до280 вкл.	-17	0	16	36	52	66	88		190	52	-56	26	210	81	190	110	0	396	130	190	-56	320	-920		-300	190	0	520	-480	0	1300	0	650
	-49	-32	-16	4	20	34	56		158	0	-108	-26	158	0	-271	-191	-81	315	0	-320	-186	0	1240	-	620	-510	-320	0	1000	-520	0	1300	-1300
Св.280 до315 вкл.									202				222					431					-	-	330			-540					
									170				170					350					-	-	1370	650		-1060					
Св.315 до355 вкл.	-18	0	18	40	57	73	98		226	57	-62	28	247	89	-210	-125	0	479	140	-210	-62	360	-	-	360	210	0	570	-600	0	1400	0	700
	-54	-36	-18	4	21	37	62		190	0	-119	-28	190	0	-299	-214	-89	390	0	-350	-202	0	1560	-	720	570	-360	0	1170	-570	0	1400	-700
Св.355 до400 вкл.									244				265					524					-	-	400			-680					
									208				208					435					-	-	1710	760		-1250					
Св.400 до450 вкл.	-20	0	20	45	63	80	108		272	63	-68	31	295	97	-230	-135	0	587	155	-230	-68	400	-	-	440	230	0	630	-760	0	1550	0	775
	-60	-40	-20	5	23	40	68		232	0	-131	-31	232	0	-327	-232	-97	490	0	-385	-223	0	1900	-	840	630	-400	0	1390	-630	0	1550	-775
Св.450 до500 вкл.									292				315					637					-	-	480			-840					
									252				252					540					-	-	2050	880		-1470					

Определения терминов, по [ГОСТ 20999 - 83](#) "Основные нормы взаимозаменяемости. Единая система допусков и посадок"

Вал - это термин, условно применяемый для обозначения наружных элементов деталей, включая и нецилиндрические элементы.

Отверстие - это термин, условно применяемый для обозначения внутренних элементов деталей, включая и нецилиндрические элементы.

Размер - это числовое значение линейной величины (диаметра, длины и т.п.) в выбранных единицах измерения.

Квалитет - это совокупность допусков, рассматриваемых как соответствующие одному уровню точности для всех номинальных размеров.

Посадка - это характер соединения двух деталей, определяемый разностью их размеров до сборки.

Зазор - это разность между размерами отверстия и вала до сборки, если отверстие больше размера вала.

Натяг - это разность между размерами вала и отверстия до сборки, если размер вала больше размера отверстия.

Допуск посадки - это сумма допусков отверстия и вала, составляющих соединение.

Посадка с зазором - это посадка, при которой всегда образуется зазор в соединении, т.е. наименьший предельный размер отверстия больше наибольшего предельного размера вала или равен ему.

Посадка с натягом - это посадка, при которой всегда образуется зазор в соединении, т.е. наименьший предельный размер отверстия больше наибольшего предельного размера вала или равен ему.

Переходная посадка - это посадка, при которой возможно получение как зазора так и натяга в соединении, в зависимости от действительных размеров отверстия и вала.

Дополнительно:

- [Допуски и посадки](#) "Определения терминов"
- [ГОСТ 25346-89](#) "Основные нормы взаимозаменяемости. Единая система допусков и посадок"